

# Опросный лист для выбора торцового уплотнения серии Динатэк®

|                             |  |
|-----------------------------|--|
| <b>Данные по агрегату:</b>  | <b>Характеристики агрегата:</b>                        |
| Цех / установка _____       | Расход/Напор _____ м <sup>3</sup> /ч                   |
| Технолог. Позиция _____     | Частота вращения _____ мин <sup>-1</sup>               |
| Вид оборудования _____      | <i>P</i> нагнетания _____ кг/см <sup>2</sup>           |
| Марка агрегата _____        | <i>P</i> всасывания _____ кг/см <sup>2</sup>           |
| Изготовитель / страна _____ | <i>P</i> в сальниковой камере _____ кг/см <sup>2</sup> |

**Затворная (буферная) жидкость:**

Наличие подвода затворной жидкости:  Да  Нет

Наименование затворной жидкости \_\_\_\_\_

*P* в системе подачи \_\_\_\_\_ кг/см<sup>2</sup>      *t* затворной жидкости \_\_\_\_\_ °С

План подключения по API – 682 \_\_\_\_\_

**Данные о перекачиваемой жидкости:**

Наименование / хим. формула \_\_\_\_\_

Состав \_\_\_\_\_  
(наименование, хим. Формула и содержание каждого компонента в %) для сложных сред

Температура \_\_\_\_\_ °С      Плотность \_\_\_\_\_ кг/м<sup>3</sup>

Показатель pH (для водородных р-ров) \_\_\_\_\_

*P* паров при рабочей температуре \_\_\_\_\_ кг/см<sup>2</sup>

Удельный вес \_\_\_\_\_ г/см<sup>3</sup>

Содержание твердых частиц (в % по объему), размер мм \_\_\_\_\_

Наименование твердых частиц \_\_\_\_\_

Жидкость кристаллизуется/коксуется:  Да  Нет

Загустевает или твердеет:  Да  Нет    Опасна или токсична:  Да  Нет

Вызывает коррозию:  Да  Нет    Является смазкой:  Да  Нет

|  |                            |
|--|----------------------------|
| <b>Доп. данные по агрегату:</b>                    | Дата: _____ 201__ г.       |
| Режим работы _____                                 | Предприятие _____          |
| Материал проточной части _____                     | Заполнил (должность) _____ |
| Материал вала _____                                | ФИО _____                  |
| <i>t</i> окружающей среды - _____ °С... + _____ °С |                            |

**Размеры для установки узла уплотнения**

Диаметр вала под втулкой *D* \_\_\_\_\_ мм

Диаметр втулки *D*<sub>1</sub> \_\_\_\_\_ мм

Диаметр внутренней камеры уплотнения *D*<sub>2</sub> \_\_\_\_\_ мм

Глубина камеры уплотнения *L*<sub>1</sub> \_\_\_\_\_ мм

Диаметр штуцеров присоединительных *d* \_\_\_\_\_ мм

Присоединённые к камере уплотнения *L*<sub>1</sub>/*L*<sub>2</sub> \_\_\_\_\_ мм

Максимальный диаметр фланца уплотнения *D*<sub>4</sub> \_\_\_\_\_ мм

Диаметр шпильки *M* \_\_\_\_\_ мм

Число шпилек/болтов *Z* \_\_\_\_\_ мм

Вылет шпильки \_\_\_\_\_ мм

Диаметр окружности центров отверстий под шпильки \_\_\_\_\_ мм

Расстояние до ближайшего препятствия (по оси) \_\_\_\_\_ мм

Расстояние до ближайшего препятствия (по радиусу) \_\_\_\_\_ мм

